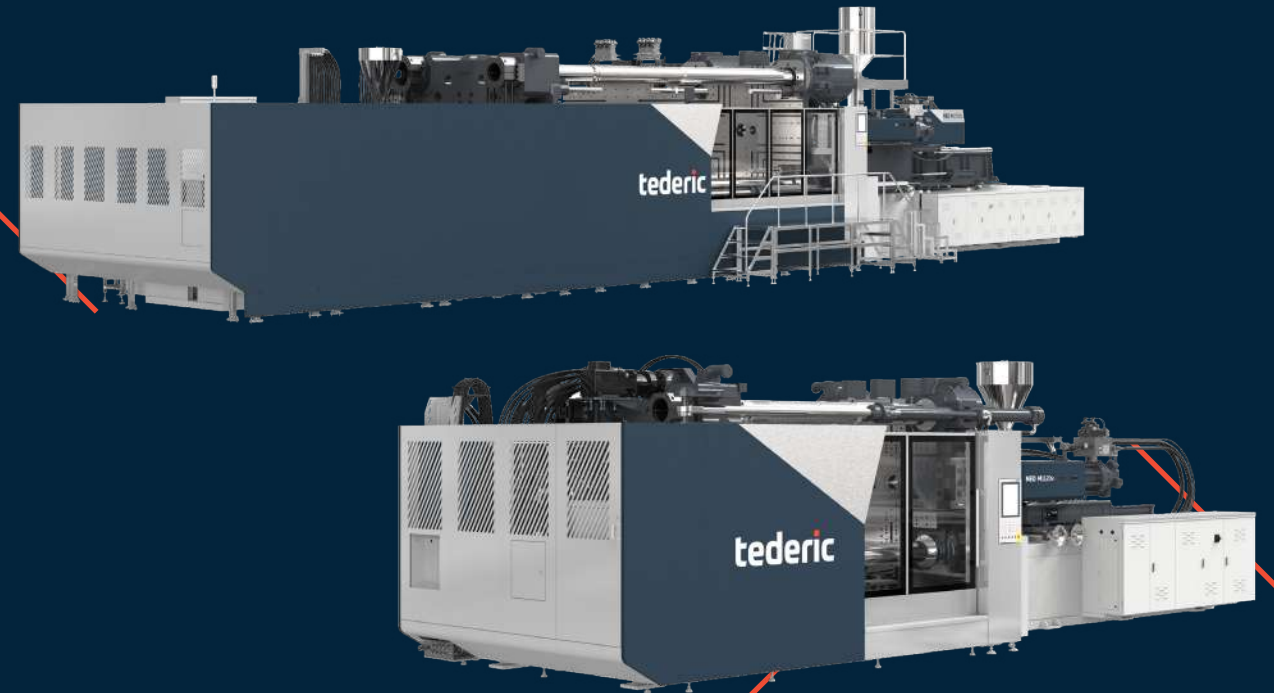


德国标准 泰瑞制造

NEO·M

多组分注塑机



泰瑞机器股份有限公司
中国杭州文泽北路245号
T. 0571-86733387
www.tedericglobal.com

t.NEO.202305.11

tederic 泰瑞
SMART INJECTION

Design
drives
change.



关于我们



基本数据&事实

 1000
全球员工

 335,000
占地面积 (m²)

 130+
海外业务

一个在行业内拥有稳固背景的国际伙伴 - 建立在信任与行业经验的基础之上。

泰瑞成立于2003年,是行业内唯一一家A股主板上市的中国注塑机品牌,致力于为用户提供一站式的智能注塑解决方案。我们可以为用户提供完整的、可持续的全产业解决方案,包括注塑、整厂、行业自动化及超大型压铸机产品,是全球用户值得信赖的国际合作伙伴,已连续11年被评选为综合实力前三的注塑机制造企业。

自成立以来,泰瑞就启动了海外市场布局。在由点到面的发展过程中,已形成以葡萄牙、韩国、墨西哥、巴西四家海外子公司的第一阶段布局结构。在为海外用户提供各种复杂的注塑成型解决方案的同时,也使泰瑞对海外客户的应用需求有了更清晰的识别和认知。目前泰瑞海外销售占比已

经趋近40%。2021年,泰瑞在德国慕尼黑设立了R&D研发中心,这支近20人的本地化精英团队聚焦于注塑成型领域创新技术研发。目前,泰瑞全球员工达1000人,全球业务覆盖130多个国家及地区,设有65个营销服务网点。

泰瑞一直坚持自主创新,具备注塑机的核心技术和主要零部件的生产制造能力。从铸件浇铸、机身、钣金焊接、精密加工到整机装配,都经过严格的质量体系把控,是行业内唯一一家拥有完整产业链的注塑机企业。目前,泰瑞注塑机产品涵盖肘杆式、两板式、电动及多组分注塑机,锁模吨位覆盖60吨-7000吨,应用于汽车、包装、医疗、物流、电子、家电等领域。



泰瑞机器股份有限公司 2008成立

面积:75亩+
员工人数:600人+

负责肘杆式/两板式/电动/多组分系列注塑机整机装备和零件加工。具有10,000台标准机的年产实力。



浙江泰瑞重型机械有限公司 2010成立

面积:90亩+
员工人数:300人+

负责生产大吨位肘杆/两板系列注塑机,铸件浇铸,机器钣金件和加工零部件。具有年产11,000吨精密墨铁 (<20吨)的生产能力。



泰瑞新总部4.0概念智能工厂 2023问世

面积:50亩+
近期投资:10亿+

泰瑞电动注塑机总装基地与技术研发中心,将实现超过3000台的年产能,年产值超过10亿。



浙江泰瑞装备有限公司 2023问世

面积:247亩+
近期投资:13亿+

一体化高端装备生产基地,为新能源汽车等行业客户提供塑料成型、金属成型等多方位综合成型解决方案。

公司历程

2003

杭州泰瑞机器有限公司在杭州转塘成立,以海外业务为主

第一代产品系列“TRX”诞生

2010

开启全产业链发展

第二代产品系列“DREAM”诞生,完成全产品线布局

2018

葡萄牙海外子公司成立,启动布局全球营业网点

2020

泰瑞全球总部“4.0智能工厂”项目开工破土,占地面积50亩+

2022

“一体化成型高端装备”项目开工破土,占地面积247亩+

进入高质量、可持续、全球化发展新阶段

2008

下沙总部成立,占地面积75亩+

2017

2017年10月31日,泰瑞走向资本市场,成为行业内首家、也是唯一的一家A股主板上市中国注塑机品牌

2019

韩国、墨西哥、巴西海外3家子公司成立

2021

年产能达10000台
第三代产品系列“NEO”问世
成立德国R&D研发中心

泰瑞, 您的全球合作伙伴

- 25,000+ 台注塑机全球销售
- 20年海外市场口碑

美洲地区

阿根廷, 维纳多土托
美国, 佛罗里达
巴西, 圣保罗市
墨西哥, 瓜达拉哈拉
秘鲁, 利马
加拿大, 汉密尔顿市

墨西哥

巴西

德国R&D中心

葡萄牙

欧洲地区

法国, 巴黎
德国, 慕尼黑
意大利, 都灵
英国, 格温特郡
白俄罗斯, 明斯克市
俄罗斯, 莫斯科
葡萄牙, 巴塔利亚
西班牙, 巴塞罗那
荷兰, 海尔德兰省
波兰, 科罗诺沃
捷克, 特里内茨
匈牙利, 布达佩斯

亚洲地区

马来西亚, 吉隆坡
越南, 胡志明市
泰国, 曼谷
韩国, 华城市
伊朗, 德黑兰
日本, 东京
印度, 哥印拜陀
叙利亚, 阿勒颇
土耳其, 伊斯坦布尔
孟加拉, 达卡
印尼, 雅加达
新西兰, 奥克兰

韩国

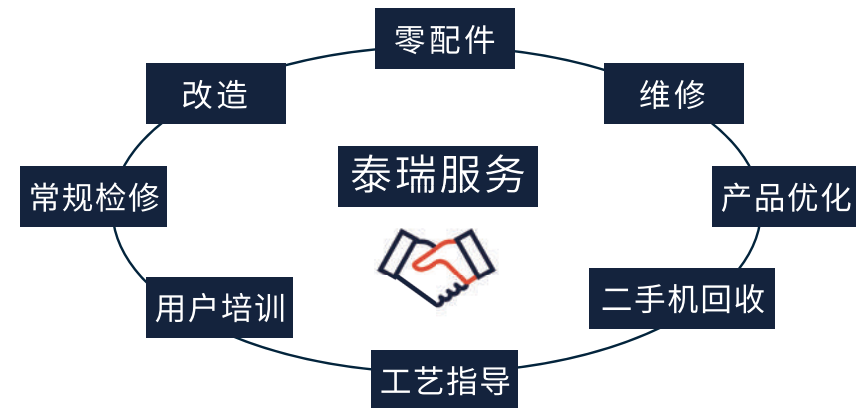
中国

乌克兰, 哈尔科夫
南非, 约翰内斯堡
突尼斯, 突尼斯市
埃及, 开罗
阿尔及利亚, 阿尔及尔
摩洛哥, 穆罕默迪耶
希腊, 阿菲德尼斯

● 泰瑞总部 ● 泰瑞子公司

支持与服务

360°全方位客户关怀



• 完善的服务管理体系

我们的售服工程师已为全球130多个国家和地区的客户提供了初次安装或后续调试服务。

• 丰富的行业售服经验

70%的工程师拥有十年以上行业经验

• 全球性服务快速响应

全球65个服务网点
国内22个, 国际43个



我们为您提供:

1. 专人对接
2. 项目初始阶段的咨询
3. 专业的安装调试
4. 预防性维护
5. 常规检修
6. 备件
7. 培训课程(上门或在泰瑞工厂)
8. 专业的装卸和组装服务
9. 更新改造

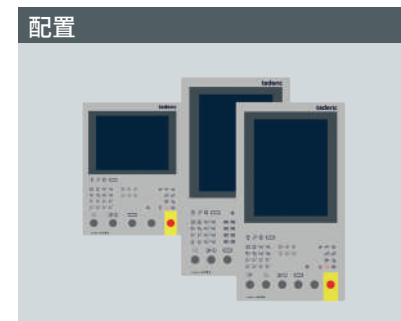
NEO

设计驱动变革

泰瑞联合全球顶尖设计团队重金打造NEO系列全新高端注塑成型装备。以超前的设计理念，完美结合了泰瑞二十年的技术积淀与世界领先的工业设计，每个细节都恰到好处，相得益彰，为您带来无与伦比的使用体验。

控制器

- 专业的注塑机控制器，拥有多年注塑控制软件经验积累。
- 12寸, 15寸, 21寸多规格显示屏可供选择。
- 显示屏配置除按键屏, 触摸屏外, 还可选配高端多点触控屏。可支持多种数据接口协议, 如OPC UA, Modbus等。
- 可存储海量模具工艺数据, 生产过程数据。
- 开放式编程平台, 程序适合二次开发, 满足各种特殊功能需求。



安全标准



支持语种



NEO·T



NEO·HII



NEO·EII



NEO·Mv



NEO·Ms



NEO·M

多组分注塑机

持续创新,探索注塑成型的各种可能。高端多组分注塑机系列拥有行业领先的多色注塑技术,以灵活的模块化、专业的定制化设计,满足您多样化的工艺需求。

NEO·Ms 水平转盘多组分注塑机 锁模力: 1120t – 3520t

NEO·Mv 垂直转盘多组分注塑机 锁模力: 1120t – 2820t

稳定 精密 全能 灵活多样

主要应用领域



汽车



家电



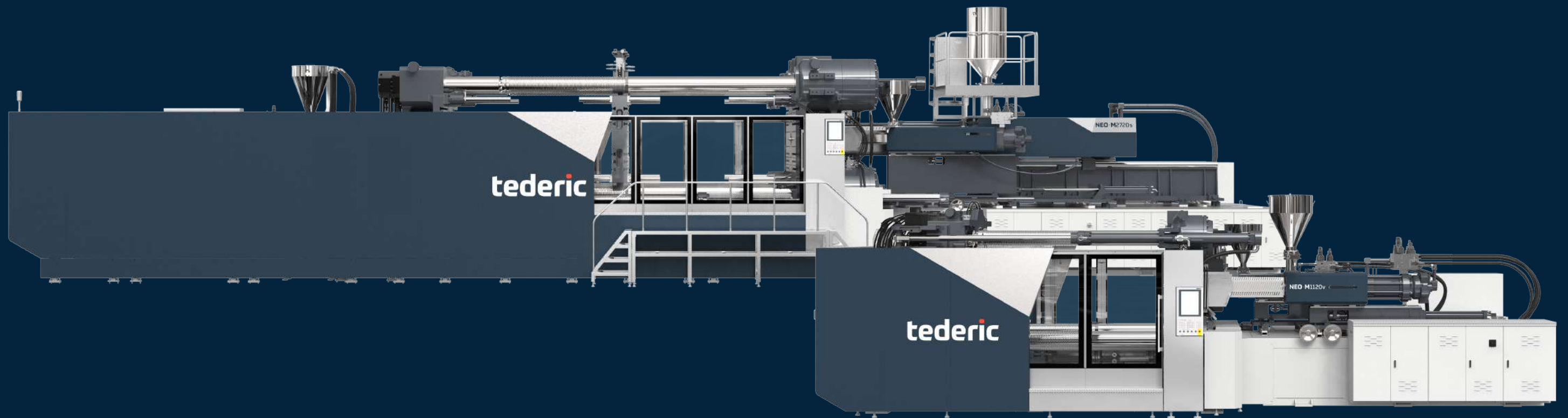
物流



环保



通讯电子

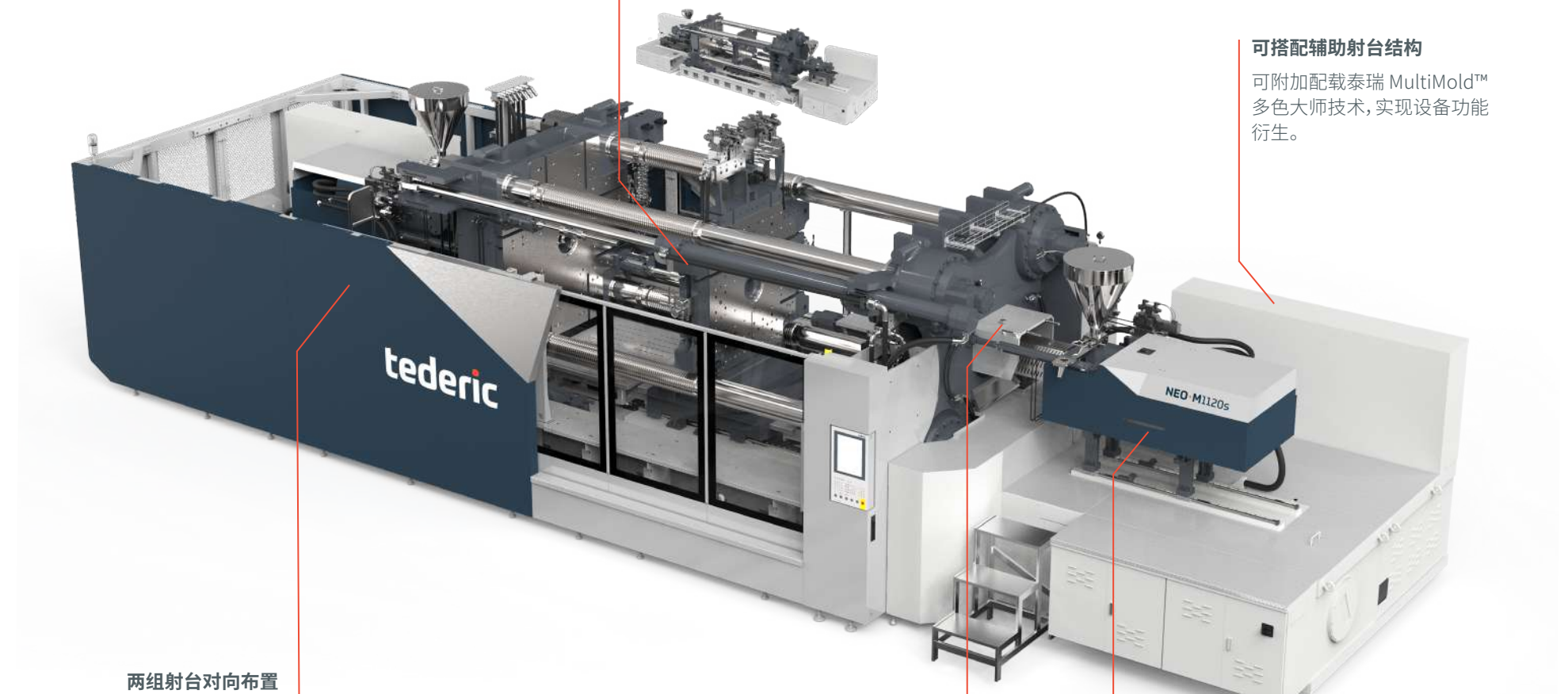


NEO·Ms

水平转盘多组分注塑机

技术优势

- 二板锁模结构与对射射台结合, 保证更小空间占比的复杂双色制品成型
- 中板具备更大模具承重能力, 最大可承载重量达55t
- 射胶终点稳定, 保证制品质量重复精度 $\leq 0.3\%$
- 开模及中板重复定位精度 $\leq 0.5\text{mm}$
- 可灵活提供更多定制化服务, 专业化应对客户产品特点需求
- 转盘精度: 0.01°



专享Spinsure™-H水平转盘+ 辅助破模缸

中板重型线性导轨导向: 支撑更重模具, 摩擦阻力小, 运行更平稳。

中板旋转用减速机加伺服电机驱动: 可转动更大更重的模具, 适应更多特殊双色汽配模具类型, 伺服控制更精准, 节能。

中板移动比例阀控制技术: 提高开模终点位置与重复定位精度。

可搭配辅助射台结构

可附加加载泰瑞 MultiMold™ 多色大师技术, 实现设备功能衍生。

两组射台对向布置

可同时配载两个对向布置的液压射台或电动射台, 满足更多制品特性要求。并且, 对射注射单元与移动模板同步移动, 效率更高。

座台手动泄压集中润滑装置

带泄压手动润滑泵+检知式油脂分配器, 均匀分布、美观、无拉扯。

射台模块化选择

电动射台: 注射位置重复定位精度达 0.01mm 。
单缸一线式射台: 射出阻力小, 惯性小注射响应快。
双缸射台: 注射更稳定, 密封性好。

NEO·Mv

垂直转盘多组分注塑机

技术优势

- 二板机搭配垂直转盘结构,最大转盘直径可达2700mm
- 转盘采用静压支撑装置,可承重模具重量高达30t
- 超大容模量,可适用于大型汽配模具及具有多组分需求的大型产品
- 模块化射台组合选项,理论上多达30多种,支持6个射台同时使用
- 可应用于多物料、多元化产品生产,实现混色、多色、夹心、多层包胶等注塑工艺
- 转盘旋转定位精度:0.01°
- 开模及中板重复定位精度≤0.5mm

转盘扭矩管

耐久,易维护,满足水、油、电的稳定供应

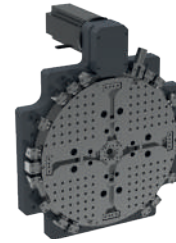


转盘伺服电机控制

实现精密控制及多功能模具需求

可独立化Spinsure-V垂直转盘

垂直模具转盘可形成独立控制单元,实现模块化设计,便于安装、维护,轻松实现客户设备升级。



间距可调式平行射台

两组注射单元采用单缸一线式注射结构,运行精密、高效;

注射单元间距可调,能适应多种进胶口间距的模具需求;

注射部件可整体平移,设备可当单色机使用。

标配注射比例阀

射胶精度稳定,保证制品质量重复精度≤0.3%。



转盘静压支撑装置

垂直转盘采用静压支撑及转盘夹爪,以保证模具承载力,可实现更重模具适配,保证运行时转盘转动平稳。

